



Fondazione O.N.A.O.S.I.
Opera Nazionale Assistenza Orfani Sanitari Italiani
Perugia

COMUNICATO GIUNTA ESECUTIVA DEL 26 MAGGIO 2010

In data 26 maggio si è riunita la Giunta Esecutiva della Fondazione, presieduta dal Dr. Aristide Paci.

La Giunta Esecutiva ha preso atto dei documenti contabili relativi al Bilancio Consuntivo 2009 ed ha dato mandato al Responsabile dell'Area Economico Finanziaria di provvedere ad effettuare le correzioni tecniche in relazione alle verifiche richieste in corso di seduta, nonché, di trasmettere i suddetti documenti, per gli adempimenti di competenza, alla Società di revisione Baker Tilly Consulaudit e al Collegio Sindacale della Fondazione per i prescritti adempimenti di competenza. Il Bilancio Consuntivo 2009 e i documenti collegati saranno sottoposti all'approvazione del Consiglio di Amministrazione nella seduta del 19.06.09.

Ha preso atto inoltre della proposta di variazione al Bilancio Preventivo 2010. Il provvedimento sarà trasmesso, per gli adempimenti di competenza, al Collegio Sindacale della Fondazione ed alla successiva approvazione del Consiglio di Amministrazione sempre nella seduta del 19.06.09.

La Giunta Esecutiva ha deliberato di accogliere le istanze di adesione volontaria di n. 23 sanitari nel frattempo pervenute.

Come da contratto collettivo, è stato deliberato di procedere nel prossimo mese di giugno all'erogazione dell'anticipo del Premio Aziendale di Risultato (PAR) ai dipendenti e all'erogazione dell'anticipo della Retribuzione Accessoria dei dirigenti.

La Giunta Esecutiva ha deliberato di riconfermare la **17° edizione del Corso "Programma Start" anno 2010/2011** con le caratteristiche didattiche e formative della 16° edizione. Il programma Start è **un "corso di Qualifica" legalmente riconosciuto ai sensi della legge 845/78. Al suo interno è previsto il modulo didattico finalizzato all'acquisizione del titolo Microsoft Office Certification (M.O.S.) rilasciato dalla Microsoft. Si rivolge a laureati e diplomati con meno di 30 anni, assistiti (max n. 20 posti) e paganti (max n. 10 posti); per questi ultimi il costo di partecipazione onnicomprensivo è di € 2.500.**

Sono stati infine adottati altri provvedimenti in materia di prestazioni e di personale, nonché su altri ambiti di ordinaria gestione della Fondazione.

Distinti saluti.

DR. UMBERTO ROSSA

Consigliere di Amministrazione ONAOSI
Delegato alla Comunicazione

